OERLIKON

CITOTIG FORCE

Installations portables pour le soudage TIG DC

www.oerlikon.fr

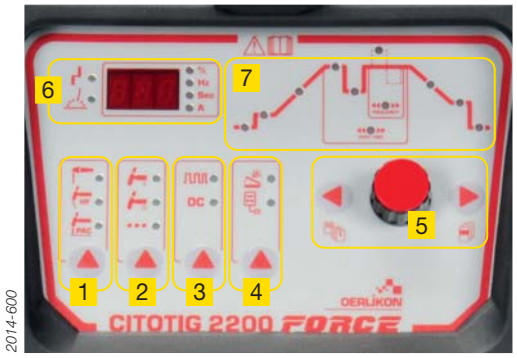
AIR LIQUIDE WELDING

CITOTIG FORCE

Technologie de fabrication modulaire qui optimise la fiabilité. Construit avec la technologie HPF (High Power Factor) qui permet la conformité à la norme EN 61000-3-2/12 et qui permet de réduire la consommation électrique. Équipé d'origine d'une prise 16 A. Peut être utilisé avec groupes électrogènes (variation de tension de +/- 20%). Possibilité de travailler avec des câbles primaires de grandes longueurs jusqu'à 70 m (section de 3 x 2,5 mm²).
Utilisation possible avec une groupe de refroidissement autonome FREEZTIG.

Panneau de commande du CITOTIG FORCE

- Cycle de soudage complet simple à régler : courant initial, courant final, rampe de montée, évanouissement, temps de point, réglage de la fréquence de pulse, pré- et post-gaz, courant bas (mode 4T)
- Haute performance en soudage à l'électrode enrobée (jusqu'à 180 A à 40% à 40 °C)
- Possibilité de mémorisation de 30 programmes.



1 Sélection du procédé (EE/TIG HF/TIG Lift/TIG HF)
2 Sélection du mode 2T/4T/Point
3 Sélection du mode pulsé
4 Sélection du mode commande à distance ou pédale
5 Mémorisation et rappel des programmes
6 Afficheur digital
7 Visualisation du cycle de soudage

FREEZTIG groupe de refroidissement autonome

Pour augmenter la productivité des opérations de soudage avec le CITOTIG FORCE et pour diminuer la taille de la torche, passez à la version torche refroidie par eau (avec facteur de marche à 100%) avec le groupe de refroidissement autonome FREEZTIG.

Connexion mécanique facile sur le générateur

Extension de garantie GRATUITE

NOUVEAU

Comme tous les équipements de la gamme professionnelle OERLIKON le CITOTIG FORCE est garanti 2 ans.

En vous enregistrant en ligne sur notre site internet, vous pourrez bénéficier **gratuitement** d'une année supplémentaire.

GARANTIE 2 ANS + 1 AN GRATUIT
SOUS RESERVE D'ENREGISTREMENT

Produits d'apport de soudage

Extrait de la large gamme de consommables de soudage OERLIKON, vous trouverez ci-dessous les baguettes TIG qui peuvent être utilisées pour les applications les plus courantes.

De nombreuses autres nuances d'aciers ou d'alliages sont disponibles, n'hésitez pas à nous consulter.

Applications	Classification	Désignation	Diamètre	Référence
Aciers au carbone	ER 70S-6 (AWS A 5-18) W42 4 W3Si1 (EN ISO 636-A)	CARBOROD 1	1,6 mm	W000383322
			2,0 mm	W000383323
			2,4 mm	W000383324
			3,2 mm	W000383325
Aciers inoxydables	ER 308L Si (AWS A 5-9) W19 9 L Si (EN ISO 14343-A)	INERTROD 308L Si	1,6 mm	W000283424
			2,0 mm	W000283425
			2,4 mm	W000283426
			3,2 mm	W000275413
	ER 316L Si (AWS A 5-9) W19 12 3 L Si (EN ISO 14343-A)	INERTROD 316L Si	1,6 mm	W000283460
			2,0 mm	W000283461
			2,4 mm	W000283462
			3,2 mm	W000275417

0255-29

Ces équipements sont conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010 qui limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public basse tension.

HPF High Power Facton

2014-628

2014-598

COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

GARANTIE 2 ANS +1 AN GRATUIT SOUS RESERVE D'ENREGISTREMENT

1 ph

MONOPHASÉ

2011-216

Version EXPLORATOR**

Caractéristiques techniques

		CITOTIG 1800 FORCE		CITOTIG 2200 FORCE	
		MMA	TIG	MMA	TIG
Alimentation monophasée		230 V +/- 20% 50/60 Hz		230 V +/- 20% 50/60 Hz	
Consommation effective		15 A	11 A	16 A	12 A
Tension à vide		50 V		50 V	
Gamme de courant		5 - 160 A		5 - 180 A	5 - 220 A
Facteur de marche à 40 °C	35%	160 A	-	-	220 A
	40%	-	160 A	180 A	-
	60%	140 A	140 A	150 A	180 A
	100 %	120 A	130 A	130 A	150 A
Taille de connecteur		13 mm			
Indice de protection		IP 23 S			
Poids		9,5 kg			
Dimensions		205 x 345 x 460 mm			
Normes		EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-2/12			

Générateur seul livré avec câble primaire équipé de prise 16 A, manuel d'instructions, tuyau de gaz, câble de masse longueur 3 m équipé d'une prise de masse.

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

Pour commander	CITOTIG 1800 FORCE	CITOTIG 2200 FORCE
Générateur seul	W000382579	W000382580
Version Package*	W000277646	W000268694
Version EXPLORATOR**	W000371669	W000371668
Package FREEZTIG***	-	W000383494
Options et accessoires		
A Commande à distance manuelle (10 m)	W000242069	
B Pédale de commande à distance (10 m)	W000241602	
C Chariot universel	W000375730	
D Valise chantier	W000371907	
E Groupe de refroidissement FREEZTIG	W000382728	

** comprenant : poste + torche TIG longueur 4 m + détendeur-débitmètre.*
*** comprenant : poste + torche TIG longueur 4 m + boîte de maintenance de la torche + détendeur-débimètre + kit arc + valise de chantier.*
**** comprenant : poste + torche TIG refroidie par eau longueur 4 m + détendeur-débitmètre + groupe de refroidissement FREEZTIG + 1 bidon de liquide de refroidissement FREEZCOOL + 1 chariot universel.*

Options et accessoires

Commande à distance manuelle

2010-195

Pédale de commande à distance

2010-196

Chariot universel

2012-532

Valise chantier

2012-698

FREEZTIG groupe de refroidissement autonome (monophasé)

Torches TIG

2000-173

La nouvelle gamme de torches CITORCH T NG
est parfaitement en adéquation avec le haut niveau de qualité
fourni par les installations CITOTIG FORCE.

Les modèles les mieux adaptés aux
CITOTIG FORCE sont :
CITORCH T NG 10, 10W, 20 et 30.

Ces torches sont disponibles soit :
- en modèle à gâchette lame RL
- en modèle à manche ergonomiques EB

Voir la gamme complète dans la brochure CITORCH T NG

2010-643

RL : manche rond avec gâchette à lame

		CITORCH T NG 10 RL C5B	CITORCH T NG 10W RL C5B	CITORCH T NG 20 RL C5B	CITORCH T NG 30 RL C5B
Refroidissement		Air	Eau	Air	
Facteur de marche		125 A @ 35% 80 A @ 60%	220 A @ 100%	150 A @ 35% 100 A @ 60%	200 A @ 35% 130 A @ 60%
Pour commander	5 m	W000278984	W000278992	W000278986	W000278988
	8 m	W000278985	W000278993	W000278987	W000278989
Réf. de la boîte de maintenance		W000306441		W000306442	W000306443

2011-007

2010-668

EB : manche ergonomique à bouton

		CITORCH T NG 10 EB C5B	CITORCH T NG 10W EB C5B	CITORCH T NG 20 EB C5B	CITORCH T NG 30 EB C5B
Refroidissement		Air	Eau	Air	
Facteur de marche		125 A @ 35% 80 A @ 60%	220 A @ 100%	150 A @ 35% 100 A @ 60%	200 A @ 35% 130 A @ 60%
Pour commander	5 m	W000278380	W000278388	W000278382	W000278384
	8 m	W000278381	W000278389	W000278383	W000278385
Réf. de la boîte de maintenance		W000306441		W000306442	W000306443

2011-007

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

2011-005

1 Potentiomètre horizontal - **W000279370**
2 Potentiomètre vertical - **W000279246**
3 Double bouton - **W000279242**
4 Lame - **W000279245**

Pour les boutons potentiomètre, adapter le câblage au poste de soudage en utilisant la prise :
- 7 pins - **W000271826**
- 10 pins - **W000148887**

En option : Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les CITORCH T NG de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Vous avez au choix : 2 têtes (petite et grande) à monter sur les corps de torches refroidies par air ou eau. Choisir un corps de torche et une tête pour obtenir une torche complète.

2010-948

2010-949

Corps pour torche air - **W000279381**
Corps pour torche eau - **W000279382** (1)
Tête CITORCH T NG 10 (2) - **W000279383**
Tête CITORCH T NG 20 (3) - **W000279384**

(1) : facteur de marche : 220 A @100%
(2) : facteur de marche : 125 A @ 35%
(3) : facteur de marche : 145 A @ 35%

CITOTIG FORCE

2003-202

Les installations ***CITOTIG FORCE*** permettent de réaliser aisément les opérations de soudage TIG DC des aciers et des inox. Avec leur interface conviviale et leur poids “plume” (moins de 10 kg) c’est l’équipement idéal pour les applications mobiles dans les secteurs d’activité les plus variés.

CITOTIG FORCE

- Haute qualité des joints sur acier et inox

2001-316

2001-317

- Pour les secteurs d’activité les plus exigeants

Chaudronnerie

2010-835

Offshore

2008-760

Pétrochimie

Construction navale

Tuyauterie

2010-870

Contacts

BELGIQUE
AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5 - 3300 TIENEN
Tél. : +32 16 80 48 20 - Fax : +32 16 78 29 22

FRANCE
AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13, rue d' Épluches - CS 10113 Saint-Ouen l'Aumône
95315 CERGY PONTOISE Cedex
Tél. : +33 1 34 21 33 33 - Fax : +33 1 34 21 31 30

LUXEMBOURG
AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG
Tél. : +352 48 54 56 - Fax : +352 48 54 57

SUISSE
OERLIKON SCHWEISSTECHNIK AG
Mandachstrasse 54 - CH 8155 NIEDERHASLI
Tél. : +41 44 3076 111 - Fax : +41 44 3076 112

Air Liquide Welding France se réserve le droit de modifier ses appareils sans préavis.
Les illustrations, descriptions et caractéristiques sont données à titre indicatif et ne peuvent engager le constructeur.

Contact pour tout autre pays :

Air Liquide Welding Export Department Italy
Loc. Casalmenini,
337010 - RIVOLI-VERONESE (VR)
Tél. : +39 045 82 91 511- Fax : +39 045 82 91 536

Air Liquide Welding Export Department France
13, rue d'Epluches
CS 10113 Saint Ouen l'Aumône
95315 CERGY-PONTOISE Cedex
Tél. : +33 1 34 21 33 33 - Fax : +33 1 30 37 19 73

AIR LIQUIDE
Creative Oxygen

Leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé, Air Liquide est présent dans **80 pays** avec plus de **50 000 collaborateurs** et sert plus de 2 millions de clients et de patients. Oxygène, azote et hydrogène sont au coeur du métier du Groupe depuis sa création en 1902. L'ambition d'Air Liquide est d'être le leader dans son industrie, en étant performant sur le long terme et en agissant de façon responsable.

© ALW - Ed.1 - 01/2015 - PLDB 9537